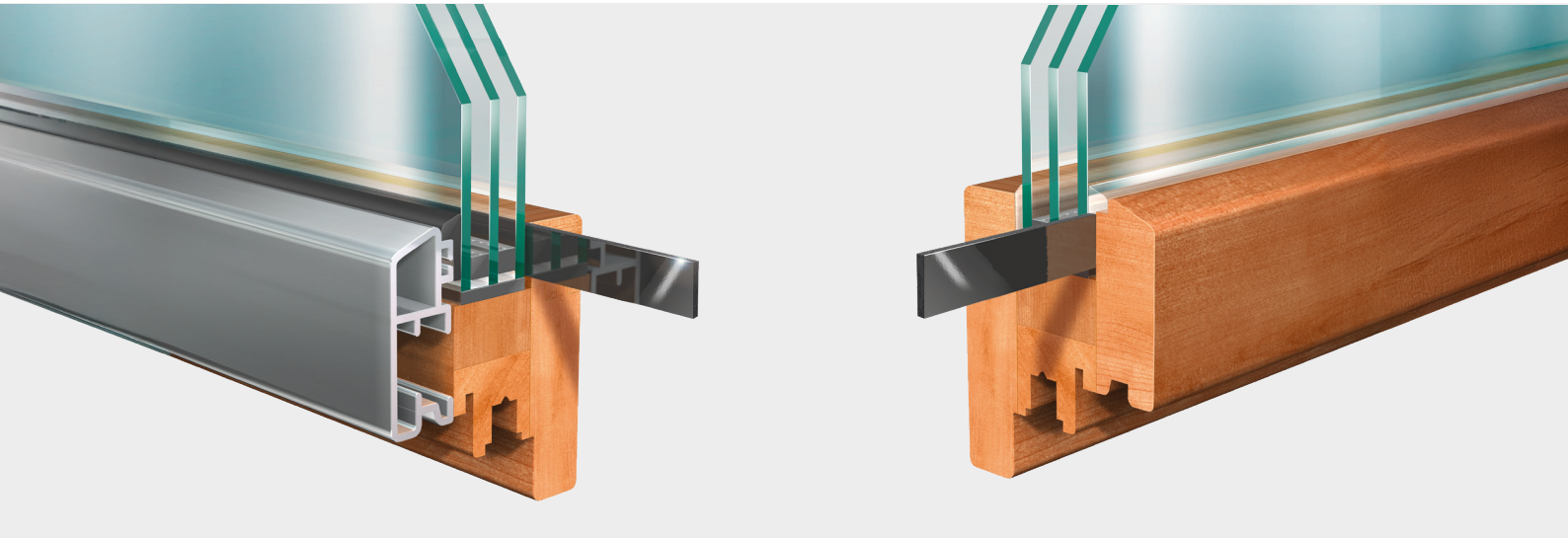
Ergänzung zur Verarbeitungsanleitung für doppelseitige Haftklebebänder



Verarbeitungsrichtlinien zur Verwendung von DuploCOLL 56056.1 / 56057.1 in vorgefertigten Holzfensterrahmen

Ergänzend zu den allgemeinen Lohmann- Verarbeitungsanleitungen, sind bei der Verwendung von Lohmann Klebebändern für die „Direktverglasung“ in Holzfenster-Konstruktionen, nachfolgende Verarbeitungsrichtlinien zu beachten:

Grundlagen zur Verwendung der Klebebänder

- Verglasungsrichtlinie DIN 18545 sowie „technische Richtlinie des Glaserhandwerk“
- Direktverglasung nach aktueller Normung
- Ohne weitere Prüfungen von Lackoberflächen, können wir nur die Verwendung auf Lacksystemen empfehlen, die zusammen mit Lohmann Klebebändern zertifiziert sind.

Bedingungen für den Einsatz in Fensterrahmen

Es ist sicherzustellen, dass nur Profile aus einer Charge zu einem Fensterelement zusammenmontiert werden. Dadurch werden eventuelle Abweichungen in der Form- und Lagetoleranz unterschiedlicher Profile ausgeschlossen. Darüber hinaus ist die Rechtwinkligkeit bzw. Planparallelität zwischen Bezugsfläche beim Montieren der Profile und der Klebefläche einzuhalten.

Verklebung des Isolierglases mit dem Fensterflügel

- Kondenswasserbildung durch Verwendung von kaltem Glas oder Profil ist auszuschließen.
- Um eine sichere Verklebung gewährleisten zu können, dürfen keine Silikon oder silikonhaltigen Dichtstoffe auf die zu verklebenden Oberflächen gelangen.
- Die Oberflächenspannung der Isoliergläser ist vor der Verklebung im Klebebereich mit einem geeigneten Teststift (z.B. Fabr. Arcotec) zu überprüfen. Die Oberflächenspannung des Glases muss mindestens 36mN/m betragen. Durch Verwendung von DuploTEC Primer G kann die Glasoberfläche optimiert werden.
- Rückstände von Sekundärdichtstoffen und Klebebändern oder sonstige Verunreinigungen sind vom Glas zu entfernen. Die Verklebung darf nur auf der Glasoberfläche selbst getätigt werden. Auf Abdeckfolien des Isolierglasrandverbundes oder Glases kann eine sichere Verklebung nicht gewährleistet werden.

Ergänzung zur Verarbeitungsanleitung für Doppelseitige Haftklebebänder

Verklebung des Isolierglases mit dem Fensterflügel

Die Glasoberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Hierzu muss die zu verklebende Glasoberfläche mit einem geeigneten Reinigungsmittel (DuploTec Cleaner U, Isopropanol, Benzin, Alkohol oder Ester) und mit Hilfe von sauberen fusselfreien Tüchern, gereinigt werden. Gegebenenfalls muss die Glasoberfläche mit einem Primer vorbehandelt werden.

- Das Klebeband ist vor der Verklebung auf Beschädigungen der Klebefläche und/oder Ablösung des Liners visuell zu überprüfen.
- Der Schutzliner muss unmittelbar vor der Glasverklebung entfernt werden.
  Es darf zu keiner Verunreinigung der Klebefläche vor der Glasmontage kommen.
- Nach dem Applizieren muss das Klebeband mit einer Kaschierrolle mit einer Kraft von ca. 10 – 15 N/cm² umlaufend angedrückt werden.
- Die Verarbeitungstemperatur darf nicht unter 18°C liegen.
- Bei einer Lagertemperatur von 18 - 25 °C hat die Verklebung nach 24 – 48 Stunden ihre volle Leistungsfähigkeit erreicht.
- Es sind lastabtragende Tragklötze zu verwenden. Hierzu verweisen wir auf DIN 18545 und die Verglasungsrichtlinie.
- Nach Einsetzen des Glases ist der vollflächige Kontakt zu dem Klebeband durch geeigneten Andruck sicherzustellen.
- Da die Verwendung des Klebebandes nur für „Direktverglasung“ vorgesehen ist, setzen wir zusätzliche mechanische Sicherungsmaßnahmen des Glases voraus.
- Die Verträglichkeit aller im Umfeld befindlichen Werkstoffe, die sich im direkten oder indirekten Kontakt befinden, müssen untereinander überprüft werden!

Bedingungen für den Einsatz in Fensterrahmen

- Der Fensterhersteller dokumentiert je Kundenauftrag die gefertigten Fenster- und Isolierglasdaten (verwendetes Lacksystem, Fabrikat, Type, Abmessungen, Anzahl, Charge etc.).
- Vor der Verklebung wird, gemäß der Verarbeitungsanleitung, die Oberflächenspannung des Isolierglases überprüft und im Kundenauftrag als Kontrollpunkt (>36mN/m) vermerkt.
- Es ist durch den Fensterhersteller mit geeigneten Maßnahmen sicherzustellen, dass die selbstklebend ausgerüsteten Profile innerhalb des vorgegebenen Lagerungszeitraumes verarbeitet werden.
- Im Falle einer Reklamation eines Fensterflügels, ist unter Angabe des Fenster- bzw. Kundenauftrages und der Chargennummer des verarbeiteten Profils, eine Rückverfolgbarkeit bis zum Klebebandrohstoff über einen Zeitraum von 10 Jahren gewährleistet.
- Der Fensterhersteller muss gewährleisten, dass das verarbeitende Personal im Umgang mit den selbstklebenden Fensterprofilen unterwiesen wurde.
- Auch das mit dem Glas verklebte Profil muss gegen schädliche Stoffe und Fremdeinwirkungen geschützt werden. Dazu gehören zum Beispiel Gleitmittel, aggressive Reinigungssubstanzen, die bei der Weiterverarbeitung des Profils mit Beschlägen oder Montagematerialien verwendet werden.

Diese Vorgaben basieren auf den Erfahrungen der bisherigen Fenster- Systementwicklungen. Wir behalten uns Änderungen, aufgrund von Erkenntnissen und eventuellen zukünftigen Richtlinien in der Fenstertechnik, vor. Diese Verarbeitungsanleitung spiegelt den Stand der Technik am Erstellungszeitpunkt wider und ist keine Gebrauchsgarantie im rechtlichen Sinne. Durch die Erfassung immer neuer Anwendungsparameter obliegt diese einer ständigen Aktualisierung. Der Verarbeiter ist gehalten, sich zu vergewissern, dass er die zum Verarbeitungszeitpunkt aktuelle Ausgabe der Verarbeitungsanleitung benutzt.

Verarbeitung von Holzprofilen



Verschmutzungen vom Randbereich der Scheibe entfernen, z.B. mit einem Glasschaber.



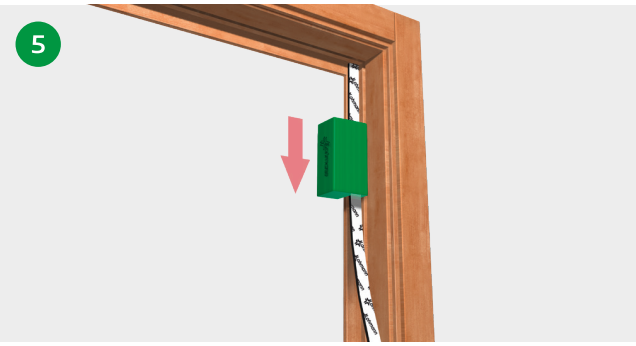
Reinigen der Glasoberfläche mit DuploTEC Cleaner U.



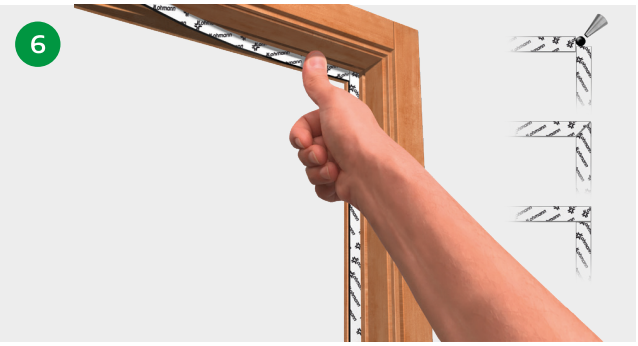
Reinigen der zu beklebenden lackierten Holzoberfläche mit DuploTEC-Reiniger.



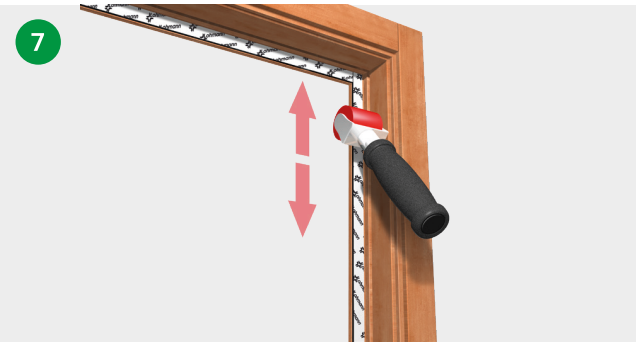
DuploCOLL 56056.1 / 56057.1 mit Einsatz des Hand-Applikators aufbringen.



Eckausbildung kann auf Stoß, Gehrung oder leicht versetzt* ausgeführt werden.



*Hierbei einen zusätzlichen Dichtstoffpunkt einbringen.

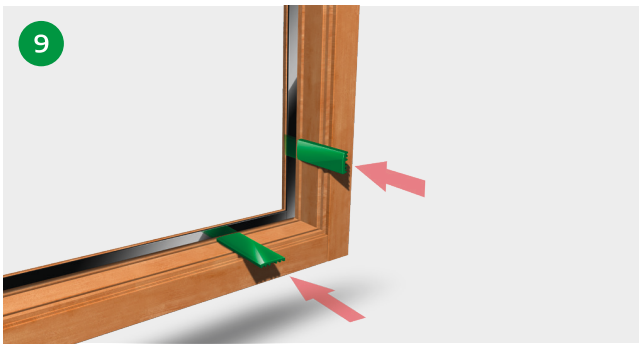


Andrücken des Klebebandes mit Hilfe einer Anpressrolle.

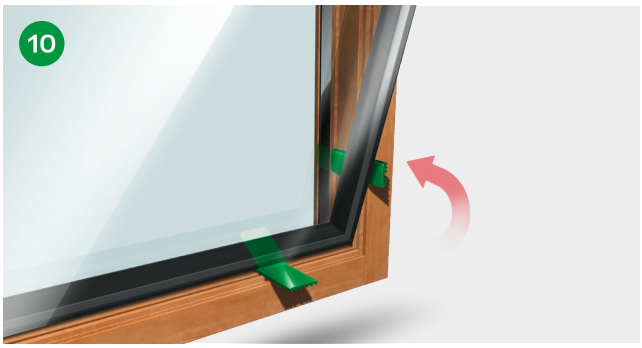


Liner entfernen.

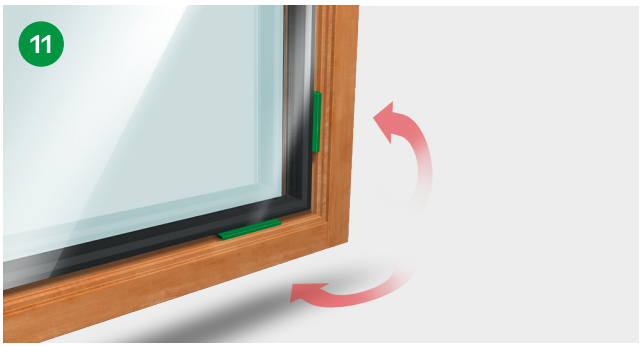
Verarbeitung von Holzprofilen



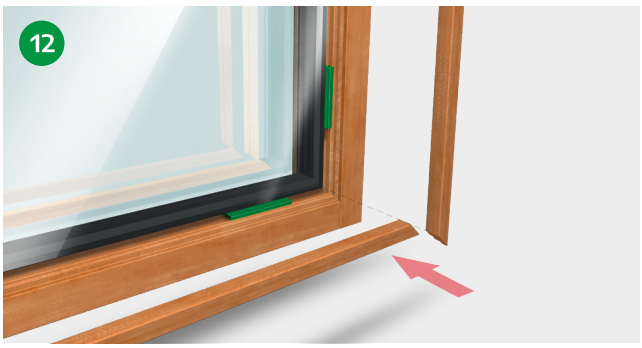
Verglasungsklötze korrekt positionieren.



Scheibe einsetzen.



Verglasungsklötze einrücken.



Glasleisten anbringen.

Sortiment	Einheiten
DuploTEC Cleaner U (Reiniger)	1 Liter
DuploTEC TAT 404xx (Handapplikator)	1 Stk.
DuploCOLL 56056.1 – Klebeband in 2mm Stärke – Breite 12/ 15mm	Rolle à 50m
DuploCOLL 56057.1 – Klebeband in 3,2mm Stärke – Breite 12/ 15mm	Rolle à 25m

Möchten Sie mehr über unsere Klebelösungen für die Industrie erfahren?

Besuchen Sie unsere Website oder nehmen Sie Kontakt mit uns auf:
www.lohmann-tapes.com
industrial@lohmann-tapes.com

Lohmann GmbH & Co. KG
Irlicher Straße 55
56567 Neuwied/Germany
Phone: +49 2631 34-0
info@lohmann-tapes.com
www.lohmann-tapes.com

L2500003 0125 de