## Vorläufiges Datenblatt

Ein vorläufiges Datenblatt enthält nicht genügend Messwerte und/oder Produktionsdurchläufe für statistisch validierte Grenzwerte. Die Wiederholbarkeit der Produktion ist möglicherweise noch nicht gewährleistet.

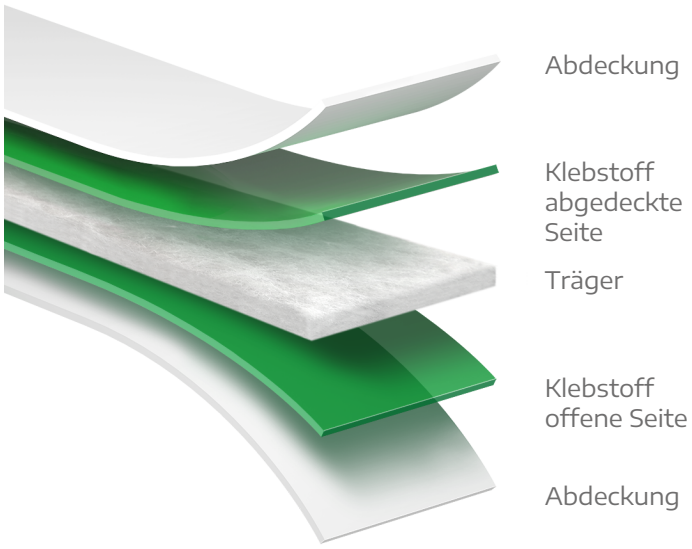
# DuploMED® 22507

## Transparentes 120 µm doppelseitiges PA-Viesklebeband mit Reinacrylat-Klebstoff (lösemittelbasiert)

### Produkteigenschaften

- Medizinischer Klebstoff
- Eignet sich als Klebeband für medizinische Geräte
- Gute Haftung auf Textilien, wie z. B. Vliesstoffen
- Hohe Endklebkraft, insbesondere auf niederenergetischen Oberflächen
- Hohe Anfangsklebkraft (Tack)
- Hohe Anschmiegsamkeit
- Gute Atmungsaktivität
- Gute Feuchtigkeitsbeständigkeit
- Sterilisierbar durch Gammastrahlung (25 oder 50 kGy) und Ethylenoxid (35-55 °C)
- Biokompatibilität (gemäß ISO 10993)

### Produktaufbau




### Typische Anwendungsfelder

**Medical**

- Befestigung von Geräten an Hautpflastern für Wearables
- Befestigung des Außenbeutelverschluss von Ostomiebeuteln
- Befestigung der Aktivkohlefilterhalterung von Stomabeuteln

### Produktaufbau

| Komponente | Beschreibung | Farbe | Dicke (typischer Wert) |
|---|---|---|---|
| Abdeckung | Silikonisierte PET-Folie | transparent | 75 µm |
| Klebstoff abgedeckte Seite | Reinacrylat | transparent | ∑ 120 µm |
| Träger | Polyamid-Vliesstoff | weiß | |
| Klebstoff offene Seite | Reinacrylat | transparent | |
| Abdeckung | Silikonisierte PET-Folie | weiß | 50 µm |

# DuploMED® 22507

## Transparentes 120 µm doppelseitiges PA-Vliesklebeband mit Reinacrylat-Klebstoff (lösemittelbasiert)

### Eigenschaftsprofil – Standardprüfdaten

Die Daten zeigen repräsentative Werte und werden nicht regelmäßig von der internen Qualitätskontrolle beobachtet. Sie dürfen nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

| Produkteigenschaft | Substrat | Repräsentativer Wert | Gemäß | Testbedingungen |
|---|---|---|---|---|
| Schälwiderstand (offene Seite)  | Rostfreier Stahl | 10 N/cm | DIN EN ISO 29862 | Lagerungszeit: 1 Tag<br>Temperatur: 23 °C<br>Prüfwinkel: 180 °<br>Klebebandbreite: 25 mm<br>Prüfgeschwindigkeit: 300 mm/min |
| Schälwiderstand (offene Seite)  | PE | 1,7 N/cm | DIN EN ISO 29862 | Lagerungszeit: 1 Tag<br>Temperatur: 23 °C<br>Prüfwinkel: 180 °<br>Klebebandbreite: 25 mm<br>Prüfgeschwindigkeit: 300 mm/min |
| Schälwiderstand (abgedeckte Seite)  | Rostfreier Stahl | 10 N/cm | DIN EN ISO 29862 | Lagerungszeit: 1 Tag<br>Temperatur: 23 °C<br>Prüfwinkel: 180 °<br>Klebebandbreite: 25 mm<br>Prüfgeschwindigkeit: 300 mm/min |
| | PE | 1,7 N/cm | | |
| Zugscherfestigkeit  | Rostfreier Stahl / Rostfreier Stahl | 225 kPa | AFERA 4029 | Lagerungszeit: 2 Tage<br>Temperatur: 23 °C<br>Prüfgeschwindigkeit: 12.7 mm/min<br>Klebefläche: 625 mm² |
| Linerhaftung  | | 0,2 N/25 mm | DIN EN ISO 29862 | Prüfwinkel: 180 °<br>Klebebandbreite: 25 mm<br>Prüfgeschwindigkeit: 300 mm/min<br>Prüftemperatur: 23 °C |

# DuploMED® 22507

## Transparentes 120 µm doppelseitiges PA-Vliesklebeband mit Reinacrylat-Klebstoff (lösemittelbasiert)

### Eigenschaftsprofil – Erweiterte Prüfdaten

| Produkteigenschaft | Repräsentativer Wert | Gemäß | Testbedingungen |
|---|---|---|---|
| Zugfestigkeit/Dehnung | 10 N/15 mm | ISO 29073-3 | Klebebandbreite: 15 mm<br>Prüfgeschwindigkeit: 100 mm/min<br>Temperatur: 23 °C<br>Prüfrichtung: Längsrichtung |
| Zugfestigkeit/Dehnung | 50 % | ISO 29073-3 | Klebebandbreite: 15 mm<br>Prüfgeschwindigkeit: 100 mm/min<br>Temperatur: 23 °C<br>Prüfrichtung: Längsrichtung |
| Zugfestigkeit/Dehnung | 5 N/15 mm | ISO 29073-3 | Klebebandbreite: 15 mm<br>Prüfgeschwindigkeit: 100 mm/min<br>Temperatur: 23 °C<br>Prüfrichtung: Querrichtung |
| Zugfestigkeit/Dehnung | 85 % | ISO 29073-3 | Klebebandbreite: 15 mm<br>Prüfgeschwindigkeit: 100 mm/min<br>Temperatur: 23 °C<br>Prüfrichtung: Querrichtung |
| Wasserdampfdurchlässigkeit (MVTR) | 250 g/m²/24h | | Temperatur: 37 °C<br>Relative Feuchte: 15 %<br>Prüfzeit: 1 Day |

# DuploMED® 22507

## Transparentes 120 µm doppelseitiges PA-Vliesklebeband mit Reinacrylat-Klebstoff (lösemittelbasiert)

### Lagerung und Haltbarkeit

Die Haltbarkeit von DuploMED® 22507 beträgt 2 Jahre nach der Lieferung. Die angegebene Dauer setzt die Lagerung in der Originalverpackung bei einer Temperatur von 15.0 °C bis 30.0 °C, normaler Luftfeuchtigkeit (30–70 % r. F.) und ohne UV-Strahlung voraus.

### Lieferformen

DuploMED® 22507 wird als Jumborolle in einer Nutzbreite von 1.250 mm hergestellt. Auf Anfrage kann es in verschiedene Lieferformen konfektioniert werden:



Rolle



Stanzteil

### Einsatztemperatur

Wir empfehlen die Verwendung von DuploMED® 22507 in einem Bereich von 18 °C bis 40 °C. Die Temperaturbeständigkeit hängt von den Belastungen und äußeren Einflüssen auf die Klebeverbindung ab.

### Maßgeschneiderte Produktionstechnologien

Von der Klebstoffentwicklung bis hin zu automatisierungsfähigen Lösungen – Lohmann bietet Hightech-Klebetechniken aus einer Hand. Unsere integrierte Wertschöpfungskette gewährleistet Effizienz, Flexibilität und zuverlässige Qualität in jedem Schritt: Beschichtung, Laminierung, Weiterverarbeitung, Präzisionsstanzung und mehr. Wir unterstützen Sie nicht nur mit maßgeschneiderten Stanzteilen, Rollen, Spulen oder Bögen in verschiedenen Formaten, sondern auch mit Applikationswerkzeugen und detaillierter Engineering-Leistung für eine nahtlose Prozessintegration – ob manuell, halbautomatisch oder vollautomatisch. Entdecken Sie unsere gesamte Wertschöpfungskette: https://lohmann-tapes.com/de/production-technologies

### Verarbeitungshinweise

Allgemeine Informationen zum Umgang mit Haftklebebändern finden Sie unter https://lohmann-tapes.com/de/verarbeitungsanleitung

# DuploMED® 22507

## Transparentes 120 µm doppelseitiges PA-Vliesklebeband mit Reinacrylat-Klebstoff (lösemittelbasiert)

### Verantwortungsvolle Lösungen für jede Verbindung

Weitere Informationen zu unserem Weg zu einer nachhaltigen Vision finden Sie unter: https://lohmann-tapes.com/de/sustainability

### Haftungsausschluss

Die in diesem Datenblatt enthaltenen physikalischen Eigenschaften stellen typische oder durchschnittliche Werte dar. Sie stellen ausdrücklich keine Produktspezifikationen dar. Alle anwendungsbezogenen Aussagen, Informationen und Empfehlungen in diesem Dokument basieren auf unserem besten Wissen und unserer praktischen Erfahrung. Viele Faktoren, die außerhalb unserer Kontrolle liegen und ausschließlich dem Käufer bekannt sind und von ihm kontrolliert werden können, können die Verwendung und Leistung unseres Klebebands in einer bestimmten Anwendung beeinflussen. Sofern nicht ausdrücklich schriftlich vereinbart, übernehmen wir keine Gewährleistung oder Haftung für die Eignung oder Verwendbarkeit unserer Klebebänder für bestimmte Zwecke und Anwendungen, die sich aus der besonderen Verwendung der Klebebänder durch den Käufer ergeben. Sofern nicht zwingende gesetzliche Bestimmungen vorliegen, haften wir nicht für direkte oder indirekte materielle oder immaterielle Verluste oder Schäden, die sich aus der Verwendung oder Anwendung unserer Klebebänder ergeben. Der Käufer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung des jeweiligen Klebebands für seine Verwendung in Verbindung mit seiner Anwendungsmethode zu bestimmen. Wir verweisen auf DIN EN ISO 21368:2024-10. Für spezifische Beratung wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung für technische Anwendungen

Lohmann GmbH & Co. KG
Irlicher Strasse 55
56567 Neuwied
Germany

Für weitere Informationen
www.lohmann-tapes.com