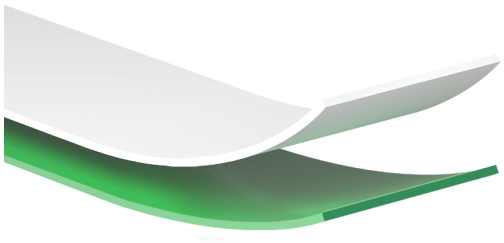
DuploMED® 8171

Transparentes 50 µm Transferklebeband mit Reinacrylatklebstoff (lösemittelbasiert)

Produkteigenschaften

- Eignet sich als Klebeband für medizinische Geräte
- Gute Wasserdichtigkeit
- Gute Atmungsaktivität
- Medizinischer Klebstoff
- Sterilisierbar durch Gammastrahlung (25 oder 50 kGy) und Ethylenoxid (35-55 °C)
- Biokompatibilität (gemäß ISO 10993)

Produktaufbau



Typische Anwendungsfelder

Medical

- Befestigung von Geräten an Hautpflastern für Wearables
- Befestigung des Außenbeutelverschluss von Ostomiebeuteln
- Befestigung der Aktivkohlefilterhalterung von Stomabeuteln
- Befestigung von Monitoring-Elektroden

Produktaufbau

Komponente	Beschreibung	Farbe	Dicke (typischer Wert)
Abdeckung	Silikonisiertes Papier	weiß	78 µm
Klebstoff	Reinacrylat	transparent	∑ 50 µm

DuploMED® 8171

Transparentes 50 µm Transferklebeband mit Reinacrylatklebstoff (lösemittelbasiert)

Eigenschaftsprofil – Standardprüfdaten

Die Daten zeigen repräsentative Werte und werden nicht regelmäßig von der internen Qualitätskontrolle beobachtet. Sie dürfen nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Produkteigenschaft	Substrat	Repräsentativer Wert	Gemäß	Testbedingungen
Schälwiderstand (abgedeckte Seite) 	Rostfreier Stahl	5 N/cm	DIN EN ISO 29862	Lagerungszeit: 1 Tag Temperatur: 23 °C Prüfwinkel: 180 ° Klebebandbreite: 25 mm Prüfgeschwindigkeit: 300 mm/min
	PE	4 N/cm		
Zugscherfestigkeit 	Rostfreier Stahl / Rostfreier Stahl	400 kPa	AFERA 4029	Lagerungszeit: 2 Tage Temperatur: 23 °C Prüfgeschwindigkeit: 12.7 mm/min Klebefläche: 625 mm²
Linerhaftung 		0,5 N/cm	DIN EN ISO 29862	Prüfwinkel: 180 ° Klebebandbreite: 25 mm Prüfgeschwindigkeit: 300 mm/min Prüftemperatur: 23 °C

DuploMED® 8171

Transparentes 50 µm Transferklebeband mit Reinacrylatklebstoff (lösemittelbasiert)

Lagerung und Haltbarkeit

Die Haltbarkeit von DuploMED® 8171 beträgt 2 Jahre nach der Lieferung. Die angegebene Dauer setzt die Lagerung in der Originalverpackung bei einer Temperatur von 15.0 °C bis 30.0 °C, normaler Luftfeuchtigkeit (30–70 % r. F.) und ohne UV-Strahlung voraus.

Lieferformen

DuploMED® 8171 wird als Jumborolle in einer Nutzbreite von 1.260 mm hergestellt. Auf Anfrage kann es in verschiedene Lieferformen konfektioniert werden:



Rolle



Stanzteil

Einsatztemperatur

Wir empfehlen die Verwendung von DuploMED® 8171 in einem Bereich von 18 °C bis 40 °C. Die Temperaturbeständigkeit hängt von den Belastungen und äußeren Einflüssen auf die Klebeverbindung ab.

Maßgeschneiderte Produktionstechnologien

Von der Klebstoffentwicklung bis hin zu automatisierungsfähigen Lösungen – Lohmann bietet Hightech-Klebetechniken aus einer Hand. Unsere integrierte Wertschöpfungskette gewährleistet Effizienz, Flexibilität und zuverlässige Qualität in jedem Schritt: Beschichtung, Laminierung, Weiterverarbeitung, Präzisionsstanzung und mehr. Wir unterstützen Sie nicht nur mit maßgeschneiderten Stanzteilen, Rollen, Spulen oder Bögen in verschiedenen Formaten, sondern auch mit Applikationswerkzeugen und detaillierter Engineering-Leistung für eine nahtlose Prozessintegration – ob manuell, halbautomatisch oder vollautomatisch. Entdecken Sie unsere gesamte Wertschöpfungskette: https://lohmann-tapes.com/de/production-technologies

Verarbeitungshinweise

Allgemeine Informationen zum Umgang mit Haftklebebändern finden Sie unter https://lohmann-tapes.com/de/verarbeitungsanleitung

DuploMED® 8171

Transparentes 50 µm Transferklebeband mit Reinacrylatklebstoff (lösemittelbasiert)

Biokompatibilität

Kunden sollten ihre eigene Bewertung durchführen, um sicherzustellen, dass das Endprodukt allen geltenden Vorschriften für Medizinprodukte entspricht. Zur Unterstützung der Bewertung kann Lohmann auf Anfrage und soweit verfügbar Ergebnisse von Biokompatibilitätstests (ISO 10993) bereitstellen, die sich entweder speziell auf das von Lohmann gelieferte Produkt oder dessen Bestandteile beziehen.

Verantwortungsvolle Lösungen für jede Verbindung

Weitere Informationen zu unserem Weg zu einer nachhaltigen Vision finden Sie unter: https://lohmann-tapes.com/de/sustainability

Haftungsausschluss

Die in diesem Datenblatt enthaltenen physikalischen Eigenschaften stellen typische oder durchschnittliche Werte dar. Sie stellen ausdrücklich keine Produktspezifikationen dar. Alle anwendungsbezogenen Aussagen, Informationen und Empfehlungen in diesem Dokument basieren auf unserem besten Wissen und unserer praktischen Erfahrung. Viele Faktoren, die außerhalb unserer Kontrolle liegen und ausschließlich dem Käufer bekannt sind und von ihm kontrolliert werden können, können die Verwendung und Leistung unseres Klebebands in einer bestimmten Anwendung beeinflussen. Sofern nicht ausdrücklich schriftlich vereinbart, übernehmen wir keine Gewährleistung oder Haftung für die Eignung oder Verwendbarkeit unserer Klebebänder für bestimmte Zwecke und Anwendungen, die sich aus der besonderen Verwendung der Klebebänder durch den Käufer ergeben. Sofern nicht zwingende gesetzliche Bestimmungen vorliegen, haften wir nicht für direkte oder indirekte materielle oder immaterielle Verluste oder Schäden, die sich aus der Verwendung oder Anwendung unserer Klebebänder ergeben. Der Käufer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung des jeweiligen Klebebands für seine Verwendung in Verbindung mit seiner Anwendungsmethode zu bestimmen. Wir verweisen auf DIN EN ISO 21368:2024-10. Für spezifische Beratung wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung für technische Anwendungen

Lohmann GmbH & Co. KG
Irlicher Strasse 55
56567 Neuwied
Germany

Für weitere Informationen
www.lohmann-tapes.com