

双面压敏胶带使用说明

应用温度

使用压敏胶带的最佳温度为+18~+35°C。如果存储温度偏差很大，我们将胶带放入正确的环境下并恢复为正常温度后在加工使用。如果在低温下应用，初粘力会降低。

表面

粘接材料的表面必须干燥和清洁。确保所有材料在粘接前都处于相同的温度(见上图)。材料因为温度变化导致的表面水汽凝结在粘接中是必须避免的，粘接材料表面必须无灰尘、无油脂、无油和脱模剂，必要时需要进行清洁。松散的油漆或防护涂层必须去除或稳定。

表面光洁度

光滑的表面可以实现良好的粘接。粗糙的表面可能需要更厚的胶层。以下是无问题的粘合材料的例子:金属、玻璃和高能塑料(例如ABS, 聚碳酸酯, 硬质PVC)。含有增塑剂的塑料需要特别注意。增塑剂会引起粘接层的变化, 导致粘接强度降低。双面压敏胶粘带可用于大多数应用场合, 但对于困难的表面(如聚乙烯、聚丙烯、含润滑剂的塑料、粉末涂料和橡胶), 应事先进行适当的测试。-某些低能表面可能需要预处理。

清洁

清洁表面时, 只使用清洁的布和与材料相容的溶剂, 例如:汽油, 酒精, 酯类或酮类。

高接触压力促进全面接触

接触压力(约. 10 - 15 N/cm²)可以通过手动使用滚轮或平面压合实现。硬型(“干型”)胶带比软型胶带需要更大的接触压力。只有在正常温度下至少24小时后, 硬型胶带才能达到完全的粘接强度。

避免任何不必要的负荷

形成粘接时必须避免杠杆作用(断裂应力)的产生。任何剪切或拉伸应力必须能够分散到整个粘接表面。连续的剥离应力破坏了粘结的永久弹性。要粘接到表面上的平面材料必须首先进行适当的预处理)。避免在粘合材料的两端产生应力。

存储

压敏胶带应在室温 (15 - 25 °C) 和正常湿度下储存, 并应避免阳光直射和潮湿。有关不同粘合剂类别的贮存稳定性资料, 请参阅背页。

在相应的数据表中可以找到关于特定产品存储稳定性的信息。

除了粘接剂类型的对保质期的限制，我们通常建议模切件在交货后一年内进行加工。以上所述的保存时间要求原包装在 15-25 °C, 正常湿度 (50-70 %) 无紫外线辐射条件下保存。已经存在的特定产品的储存规格应以现有的存储规范为准。所有与申请有关的陈述、资料及建议，均以我们的知识及实际经验为准。买方负责根据用户的使用方法，确定特定胶带是否适合其预期用途。具体问题请咨询我们的应用技术服务。

完美的粘合解决方案？
就是那个为您的应用量身定制的方案。
我们为您提供支持，
从 创意阶段 到 整合到您的流程中。



Lohmann GmbH & Co. KG
Irlicher Straße 55
56567 Neuwied / Germany
Phone: +49 2631 34-0
info@lohmann-tapes.com
www.lohmann-tapes.com