

Instrucciones de uso de adhesivos a doble cara

Temperatura de aplicación

La temperatura más favorable para el uso de cintas adhesivas sensibles a la presión está entre los +18 °C y +35 °C. Si la temperatura de almacenamiento se desvía de dicho rango, recomendamos una aclimatación antes de aplicar. Si la unión se lleva a cabo a bajas temperaturas, se reducirá la adhesión inicial.

Superficies

Las superficies de los materiales a unir deben estar secas y limpias. Asegúrese de que todos los materiales estén a la misma temperatura antes de la unión (ver arriba). Debe evitarse la condensación de humedad en las superficies a unir (por ejemplo, cuando se transportan objetos fríos a un lugar más cálido). Los materiales a unir deben estar libres de polvo, grasa, aceite y desmoldeantes, debiéndose limpiar si es necesario. La pintura no adherente o los recubrimientos protectores deben eliminarse o tratarse.

Acabado de superficie

Las superficies lisas facilitan la unión: las superficies rugosas pueden requerir una cinta adhesiva más gruesa. Como ejemplos de materiales que, en general, no dan problemas en la unión: metales y plásticos de alta energía (por ejemplo, ABS, policarbonato, PVC rígido, vidrio). Los plásticos que contienen agentes plastificantes requieren especial atención. El plastificante puede interactuar con el adhesivo y afectar a la adhesión. Existen cintas adhesivas sensibles a la presión de doble cara disponibles para la mayoría de las aplicaciones. Se recomienda realizar las pruebas apropiadas de antemano, sobretodo en los casos en los que estén involucradas superficies críticas, tales como polietileno, polipropileno, materiales sintéticos que contengan lubricantes, recubrimientos en polvo y cauchos. Puede ser necesario aplicar un pretratamiento para algunas superficies de baja energía superficial.

Limpieza

Para la limpieza de superficies, use únicamente paños limpios y con disolventes compatibles con el material, tales como Benzina, alcohol, ésteres o cetonas.

La alta presión favorece el contacto con toda la superficie

Es necesario aplicar presión (alrededor 10–15 N/cm²) mediante rodillos de presión manuales o automáticos sobre superficies planas. Las cintas adhesivas con un adhesivo duro („seco“) requieren más presión en comparación a aquellos con adhesivo blando. En adhesivos de tipo duro, la adherencia total se obtiene a posteriori, al menos tras 24 horas a temperatura ambiente.

Evitar cargas innecesarias

La unión debe llevarse a cabo de manera que no haya efecto palanca (rotura debido a la tensión). Las cargas de cizallamiento y tracción deben distribuirse sobre toda la superficie adhesiva. Las tensiones continuas en la unión afectan a la elasticidad permanente de la unión en sí (por ejemplo, las placas que deben aplicarse sobre superficies curvas deben estar preformadas previamente). Deben evitarse las tensiones en los extremos de los materiales a pegar.

Almacenamiento

La cinta adhesiva sensible a la presión debe almacenarse a temperatura ambiente (15–25 °C), humedad normal y debe protegerse contra la luz solar directa y la condensación de humedad. Para obtener información sobre la estabilidad de almacenamiento de las diferentes clases de adhesivos, consulte la siguiente página.

Los datos específicos sobre la estabilidad en el almacenamiento de cada producto se encuentra en su correspondiente ficha técnica.

Además de la limitación en la vida útil debido al tipo de adhesivo, generalmente recomendamos que las piezas troqueladas se procesen dentro de un año desde la entrega. La duración indicada anteriormente requiere el almacenamiento en el embalaje original a 15 - 25 °C, humedad normal (50–70 %) y ausencia de radiación UV. Las especificaciones ya existentes de productos específicos para la caducidad prevalecerán. Todas las declaraciones relacionadas con la aplicación, la información y las recomendaciones que se incluyen aquí, se brindan según nuestro mejor conocimiento y experiencia práctica. El comprador es responsable de determinar la idoneidad de la cinta específica para el uso deseado y según el modo de aplicación previsto por el usuario. Consulte a nuestro Servicio Técnico e Ingenieros de Aplicaciones para preguntas específicas.

The perfect bonding solution?
The one tailored to your application.
We support you **from the idea** to its
integration **into your process**.



Lohmann GmbH & Co. KG
Irlicher Straße 55
56567 Neuwied / Germany
Phone: +49 2631 34-0
info@lohmann-tapes.com
www.lohmann-tapes.com