

Instructions pour l'utilisation d'un ruban adhésif double face

Température d'application

La plage de température la mieux adaptée pour la mise en œuvre d'un ruban adhésif se situe entre +18 °C et +35 °C. Si la température de stockage diffère sensiblement de cette plage, nous recommandons de placer le ruban adhésif dans de bonnes conditions avant son utilisation. En cas de mise en œuvre à basse température, l'adhésion initiale du ruban adhésif sera réduite.

Surfaces

Les surfaces des matériaux à assembler doivent être sèches et propres. Les températures des matériaux à assembler doivent être identiques avant l'adhésivage (voir ci-dessus). La condensation sur les surfaces à coller doit être évitée (en cas de déplacement de matériaux froids dans une pièce chaude). Les matériaux à adhérer doivent avoir ni poussière, ni graisse, ni huile ou agents de démoulage, prévoir un nettoyage si nécessaire. La peinture ou la laque de protection doit être retirée ou neutralisée.

Etat de surface

Les bons assemblages sont obtenus sur des surfaces planes: les surfaces inégales peuvent requérir l'emploi de rubans adhésifs plus épais. Les exemples suivants montrent des surfaces faciles à adhérer: le métal, le verre, les plastiques à haute énergie de surface (ex ABS, Polycarbonate, PVC rigide). Les plastiques contenant des plastifiants demandent une attention spéciale. Les plastifiants peuvent modifier le ruban adhésif avec pour résultat une détérioration de l'assemblage. Les rubans adhésifs conviennent à la plupart des applications, mais en cas de surfaces problématiques (comme le polyéthylène, le polypropylène, les plastiques contenant des lubrifiants, les peintures en poudre et le caoutchouc), des tests doivent être pratiqués au préalable. Un pré-traitement peut être nécessaire pour certaines surfaces de basse énergie.

Nettoyage

Pour le nettoyage, utiliser un chiffon propre et un solvant compatible avec les matériaux, ex: Benzène, alcool, éther, cétone.

Une forte pression permet un contact sur toute la surface

La pression (approx. 10–15 N/cm²) est appliquée manuellement avec un rouleau ou une presse. Un adhésif rigide (sec) requiert plus de pression qu'un ruban adhésif plus souple. Dans certain cas l'adhésion n'est réalisée que 24 heures après la mise en œuvre à température normale.

Eviter les charges non nécessaires

L'assemblage doit être réalisé de telle sorte qu'aucun effet de levier ne soit appliqué. Toute contrainte de déchirement ou d'élongation doit être répartie sur la totalité de la surface. Une contrainte continue de pelage endommage l'élasticité permanente de l'assemblage (ex: il faut préformer des plaques avant de les coller sur une surface courbe). Eviter les efforts aux extrémités des matériaux à assembler.

Stockage

Les rubans adhésifs doivent être stockés à température ambiante (15 - 25 °C) et à un taux normal d'humidité. Ils doivent être protégés de la lumière directe du soleil et de la condensation.

Instructions pour l'utilisation d'un ruban adhésif double face.

En plus de la durée de péremption qui varie selon le type d'adhésif, nous recommandons généralement que les formes matricées soit montées au plus tard un an après leur livraison. La durée de péremption préconisée demande un stockage dans le conditionnement d'origine entre 15–25 °C, un taux normal d'humidité (50–70 %) et l'absence d'exposition aux UV. Toute préconisation spécifique de stockage déjà existante prévaut. Toutes indications, informations et recommandations sont données au mieux de notre connaissance et expérience pratique. Il est de la responsabilité de l'acheteur de déterminer l'adéquation entre un ruban adhésif spécifique, son utilisation et des méthodes de mise en oeuvre. Merci de consulter nos spécialistes pour toutes questions spécifiques.

The perfect bonding solution?
The one tailored to your application.
We support you **from the idea** to its
integration **into your process**.



Lohmann GmbH & Co. KG
Irlicher Straße 55
56567 Neuwied / Germany
Phone: +49 2631 34-0
info@lohmann-tapes.com
www.lohmann-tapes.com