

Instrukcja stosowania dwustronnych taśm klejących

Temperatura aplikacji

Najbardziej odpowiednie warunki temperaturowe do aplikowania taśmy klejącej zawierają się w zakresie od +18 °C do +35 °C.

W przypadku dużej różnicy temperatury składowania komponentów, przed ich użyciem, zalecamy odczekanie w celu wyrównania ich temperatury. Podczas klejenia w niższej temperaturze zmniejsza się początkowa siła klejenia.

Powierzchnie

Powierzchnie łączonych materiałów muszą być suche i czyste. Należy unikać zawilgocenia powierzchni podłoża (tak jak ma to miejsce w przypadku przeniesienia materiałów o niższej temperaturze do ciepłych pomieszczeń). Materiały, które mają zostać połączone, muszą być wolne od zabrudzeń – kurzu, tłuszczu, oleju i środków antyadhezyjnych. Powierzchnie pomalowane lub powłoki ochronne należy zerwać, bądź wzmocnić.

Rodzaj podłoża

Dobranie taśmy o odpowiedniej grubości nośnika oraz warstwy klejowej, zapewnia trwałość połączenia zarówno przy gładkich jak i szorstkich powierzchniach. Materiałami, które nie stwarzają problemów przy łączeniu są: metale, wysokoenergetyczne tworzywa sztuczne (np. ABS, poliwęglan, twardy PCW), gładkie drewno, kamień i szkło. W przypadku tworzyw sztucznych z dodatkiem plastifikatorów (np. miękkie PCW lub wszelkiego rodzaju gumy) należy zachować ostrożność, gdyż reakcja zachodząca między klejem, a środkiem zmiękcającym (plastifikatorem) może zmniejszyć trwałość połączenia. Zastosowanie taśmy na powierzchniach niskoenergetycznych (np. polietylen, polipropylen, tworzywa sztuczne z dodatkami smarującymi, guma) należy poprzedzić odpowiednimi testami.

Czyszczenie

Do czyszczenia powierzchni należy używać jedynie czystych ściereczek bezpyłowych i rozpuszczalników takich jak benzyna ekstrakcyjna, heksan, alkohole (np. alkohol izopropylowy), estry, czy ketony. Rodzaj rozpuszczalnika należy dobrać do rodzaju powierzchni, tak aby nie uległa ona uszkodzeniu.

Docisk ułatwia przyklejenie

Najlepszy efekt łączenia uzyskamy stosując wałek lub prasę dociskową (około 10–15 N/cm²). W przypadku taśm twardych (nie na nośniku piankowym) należy zastosować większy docisk. Należy również pamiętać, że w przypadku taśm z niemodyfikowanym klejem akrylowym, pełną siłę klejenia uzyskujemy dopiero po min. 24 godzinach od momentu aplikacji.

Zapobieganie obciążeniom

Połączenia należy konstruować tak, aby nie występowały obciążenia punktowe. Wszystkie działające siły ścinające i rozciągające muszą równomiernie rozkładać się na całej klejonej powierzchni. Stałe występowanie naprężeń, szczególnie na brzegach sklepanych elementów, ujemnie wpływa na trwałość połączenia (np. profile/listwy przyklejane do powierzchni wypukłych muszą być odpowiednio uformowane).

Magazynowanie

Taśmy klejące należy składować w temperaturze pokojowej (15–25 °C) i przy normalnej wilgotności powietrza, oraz chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i wilgocią.

**Więcej informacji na temat przechowywania naszych produktów
znajdą Państwo w kartach technicznych taśm.**

Poza zróżnicowanym okresem przydatności do użycia ze względu na rodzaj kleju, zalecamy wykorzystywanie elementów wykrawanych w ciągu roku od ich dostawy. Taśmy dwustronnie klejące Lohmann należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu w temperaturze 15–25°C, w normalnej wilgotności powietrza (50–70%) oraz bez narażenia produktów na promieniowanie UV, zgodnie z podanymi w kartach technicznych okresami przydatności. Wszystkie podane informacje i zalecenia są zgodne z naszą najlepszą wiedzą i doświadczeniem. Nie zwalnia to jednak Użytkownika z odpowiedzialności sprawdzenia przydatności określonej taśmy w danej aplikacji, wybraną przez niego metodą. W przypadku pytań prosimy o kontakt z naszym Działem Technicznym.

The perfect bonding solution?
The one tailored to your application.
We support you **from the idea** to its
integration **into your process**.



Lohmann GmbH & Co. KG
Irlicher Straße 55
56567 Neuwied / Germany
Phone: +49 2631 34-0
info@lohmann-tapes.com
www.lohmann-tapes.com