

Instruktioner för användandet av dubbelhäftande PSA-tejper

Applikationstemperatur

Den bäst lämpade temperaturen för användning av PSA-tejper är +18 °C till +35 °C. Om förvarvaringstemperaturen avviker stort mot detta rekommenderas att tejen „återkonditioneras“ till detta temperaturspann före användning. Om sammanfogning utförs vid låga temperaturer kommer den initiala vidhäftningen att vara reducerad.

Ytor

Ytor på material som ska sammanfogas måste vara rena och torra. Se till att alla material har samma temperatur vid sammanfogning. Kondens eller fukt måste avlägsnas på ytor som ska sammanfogas (tex. när kalla objekt tas in i varma rum). Materialen måste vara fria från damm, fett, olja m.m och rengjorda vid behov. Lös färg eller skyddande beläggningar måste tas bort.

Ytfinish

En bra vidhäftning uppnås på släta ytor, ojämna ytor kräver ett tjockare adhesivlager. Följande är exempel på material som är enkla att sammanfoga: metaller, glas, plaster med hög ytenergi (tex. ABS, PC, hård PVC). Plaster som innehåller mjukgörare kräver extra uppmärksamhet. Mjukgörare kan orsaka förändringar i adhesivet med försämrad vidhäftning som resultat. Dubbelhäftande tejper finns tillgängliga för de flesta applikationer, men för svåra ytor (så som PE, PP, plaster som innehåller smörjmedel, pulverlack och vissa gummin) bör man utföra applikationsspecifika tester. Förbehandling kan vara nödvändigt på vissa material med låg ytenergi.

Rengöring

För rengöring använd en ren trasa och lösningsmedel som är kompatibelt med materialet, tex. bensiner, alkohol, estrat eller ketoner.

Tryck främjar kontakt

Ett tryck (ca. 10–15 N/cm²) appliceras manuellt med hjälp av en roller. Hårda adhesiv („torra“) kräver ett högre tryck än mjuka adhesiv. Full vidhäftning uppnås hos hårda adhesiv först efter 24 timmar i rekommenderad temperatur.

Undvik onödiga belastningar

Sammanfogning måste göras på ett sådant sätt att inga spänningar kan uppstå. Eventuell skjuvning eller dragspänning måste kunna fördelas över hela tejpytan. Kontinuerliga peelkrafter försämrar vidhäftningens permanenta elasticitet (tex. plåtar som ska appliceras på böjda ytor måste först formas). Undvik spänningar i ändarna av materialen som ska sammanfogas.

Förvaring

PSA-tejper ska förvaras i rumstemperatur (15–25 °C) och normal luftfuktighet. De ska skyddas mot direkt solljus och fukt. För information om förvaring av olika tjeper vänligen se nästa sida.

Detaljer kring produktspecifik förvaring finns på respektive datablad.

Utöver den rekommenderade förvaringstiden pga adhesivtypen så rekommenderar vi i allmänhet att stansade detaljer används inom ett år från leverans. Den ovan angivna varaktigheten kräver i originalförpackning i 15–25°C, normal luftfuktighet (50–70 %) och ej i direkt solljus (UV-strålning). Redan befintliga produktspecifikationer för förvaring gäller. Alla applicationsrelaterade uttalanden, information och rekommendationer här i ges efter bästa kunskap och praktiska erfarenheter. Köparen är ansvarig för att avgöra tejpens lämplighet för dess avsedda användning i samband med användarens tillämpningsmetod. Använd gärna vår Application Technology Service för specifika frågor.

Den perfekta limlösningen?
Den som är anpassad för din applikation.
Vi stöttar dig **från idéstadiet till**
integrationen i din process.



Lohmann GmbH & Co. KG
Irlicher Straße 55
56567 Neuwied / Germany
Phone: +49 2631 34-0
info@lohmann-tapes.com
www.lohmann-tapes.com