

Çift taraflı yapışkan bantlar için uygulama talimatları

Uygulama sıcaklığı

Yapışkan bantlar için en uygun uygulama sıcaklığı +18 °C ile +35 °C arasındadır. Depolama sıcaklığı bundan çok farklıysa, uygulamadan önce uygun sıcaklığa getirilmesi tavsiye edilir. Yapıştırma işlemi düşük sıcaklıklarda gerçekleştirilirse, ilk yapışma dayanımı azalır.

Yüzeyler

Yüzeyler ve yapıştırılacak olan parçalar kuru ve temiz olmalıdır. Yapıştırılacak olan yüzeylerde nem oluşumu (örn. soğuk cisimler, sıcak odalara taşındığında) önlenmelidir. Yapıştırılacak olan parçalar toz, gres, yağ ve ayırıcı maddelerden arındırılmış olmalıdır. Gevşek boya veya kaplama tabakaları kaldırılmalı veya sabitlenmelidir.

Yüzey durumu

İyi yapışmalar, pürüzsüz yüzeylerde elde edilir. Pürüzlü yüzeyler için daha kalın yapışkan tabaka gerekebilir. Sorunsuz yapıştırma malzemeleri şunlardır: Metaller, yüksek enerjili plastikler (örn. ABS, polikarbonat, sert PVC ve cam). Yumuşatılmış plastikler özel dikkat gerektirir. Bu plastiklerde plastikleştirici malzemeler, yapışkan tabakasında değişikliklere neden olabilir, bunun sonucu olarak bağın mukavemeti bozulur. Birçok uygulama için çift taraflı basınca duyarlı yapışkan bantlar sunulur, ancak özellikle kritik yüzeylerde (örn. polietilen, polipropilen, yağlayıcı madde içeren plastikler, toz boyalar, lastik) önceden uygun testler uygulanmalıdır.

Temizlik

Yüzeyleri temizlemek için yalnızca temiz bezler ve malzeme ile uyumlu solventler kullanın, örneğin benzin, alkol, ester veya keton gibi.

Yüksek baskı, tüm yüzeyin teması destekler

Baskı (yakl. 10–15 N/cm²), bastırma rulosu veya yüzey presi ile manuel olarak uygulanır. Sert tip („kuru“) yapışkan bantlar, yumuşak bantlardan daha kuvvetli bir baskı gerektirir. Normal sıcaklıklarda tam yapışma gücüne, sert yapışkanlarda ancak en az 24 saatten sonra ulaşılır.

Gereksiz yüklerden sakının

Bağlantılar, kaldıraç hareketi (ayrılma gerilimi) oluşmayacak şekilde yapılmalıdır. Kesme ve çekme gerilimleri, yapıştırma yüzeyinin tamamına dağılmalıdır. Sürekli soyulma gerilimleri, bağın kalıcı elastikiyetini bozar. (örn. kıvrımlı yüzeyler için levhalar uygun şekilde önceden biçimlendirilmelidir). Yapıştırılan parçaların uçlarındaki gerilimler önlenmelidir.

Depolama

Yapışkan bantlar oda sıcaklığında (ortalama 15–25 °C), normal nemde saklanmalı ve doğrudan güneş ışığı almayan ve ıslanmayacak bir ortamda depolanmalıdır. Farklı yapışkan sınıflarının saklama koşulları hakkında bilgi için lütfen ilgili sayfaya bakınız.

**Ürüne özgü depolama koşullarıyla ilgili ayrıntılar
ilgili ürünün teknik dökümanında bulunabilir.**

Yapışkan türü nedeniyle raf ömrünün sınırlı olmasına ek olarak, genellikle özel kesim (die-cut) parçaların teslimat-
tan sonraki bir yıl içinde kullanılmasını öneririz. Yukarıda belirtilen süre, orijinal ambalajında 15–25 °C'de, normal
nemde (%50–70) ve UV radyasyonunun bulunmadığı durumlarda geçerlidir. Depolama koşulları ile ilgili ürüne özel
belirlenmiş spesifikasyonlar mevcutsa öncelikle bu koşullar geçerlidir. Buradaki uygulamayla ilgili tüm açıklamalar,
bilgiler ve öneriler, bilgimiz ve pratik deneyimimiz dahilinde verilmektedir. Kullanıcı, ilgili bantın kullanım amacı ile
uygulama yöntemine uygunluğunu belirlemekten sorumludur. Diğer sorularınız için lütfen Uygulama Teknolojisi
Servisimize danışınız.

The perfect bonding solution?
The one tailored to your application.
We support you **from the idea** to its
integration **into your process**.



Lohmann GmbH & Co. KG
Irlicher Straße 55
56567 Neuwied / Germany
Phone: +49 2631 34-0
info@lohmman-tapes.com
www.lohmman-tapes.com